

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://hunger.nt-rt.ru/> || [hng@nt-rt.ru](mailto:hng@nt-rt.ru)

## U 305

**Вертикальный токарно-шлифовальный станок для тормозных барабанов, тормозных дисков и других заготовок**



### ОСНОВНЫЕ МОМЕНТЫ

- Вертикальная конструкция: все заготовки можно без проблем зажать и точно центрировать на горизонтальном рабочем столе. Вес заготовки распределяется равномерно.
  - Технически современная «прерывистая подача»
  - Бесступенчатая регулировка скорости шпинделя и подачи.
- Плоское шлифование с поперечной штриховкой

Разработка и производство вертикальных токарных и шлифовальных станков является специализацией HUNGER. Мы работаем в этой области уже более 30 лет. Более 5000 довольных пользователей вертикальных токарных станков HUNGER одобрили этот принцип.

- Технически современная «прерывистая подача»
- Преимущества вертикальной конструкции: Все заготовки можно без проблем зажать и точно центрировать на горизонтальном рабочем столе. Вес заготовки распределяется равномерно.
- U 305 разработан для универсального применения, а также для простого и удобного управления. Он точен в своей работе и имеет почти неограниченный срок службы. Главный шпиндель установлен на конических роликоподшипниках, рассчитанных на весь срок службы.
- Бесступенчатая регулировка скорости шпинделя и подачи.
- Продольная и поперечная подачи каждая в обоих направлениях (внутри и наружу).
- Привод подачи инструмента с помощью двигателей постоянного тока с электронным управлением.
- ЖК-дисплеи положения (дополнительно)
- Мощная и эффективная система удаления пыли и стружки обеспечивает здоровую и чистую рабочую станцию.
- Плоское шлифование с поперечной штриховкой

## Технические характеристики:

### Емкость

Максимум. рулевое колесо Ø 1400 мм

Максимум. точение и шлифование Ø 1210 мм

Мин. превращение Ø 150 мм

Мин. шлифовка Ø 260 мм

Максимум. глубина точения и шлифования 350 мм

Максимум. тормозной диск Ø 600 мм

Максимум. толщина тормозного диска 60 мм

Максимум. радиальная ширина обрабатываемой поверхности тормозного диска 130 мм

Максимум. Ø маховика 600 мм

Мин. Ø маховика 300 мм

Вертикальное перемещение 730 мм

Горизонтальное перемещение 520 мм

### Скорости шпинделя и подачи

Бесступенчатая скорость шпинделя 20 - 120 об/мин

Скорость шлифовального шпинделя при контурном шлифовании 4500 об/мин

Скорость шлифовального шпинделя при поперечном шлифовании 2800 об/мин

Прерывистая подача вперед и назад, вверх и вниз с бесступенчатой регулировкой 0 - 0,4мм/об.

### Электрическое оборудование

Подключенная нагрузка 2,6 кВт

Напряжение 400 В

Тип тока Трехфазный ток

Частота 50 Гц

Источник питания для номинала предохранителя 16 А

Тип корпуса IP 54

### Мощность отдельных двигателей

Двигатель главного шпинделя 1,5 кВт

|   |  |
|---|--|
| Двигатель шлифовального приспособления                      | 1,1 кВт  |
| Размер и вес  |  |
| Д x Ш x В   | 1,75 x 0,77 x 1,72 м   |
| Требуемое пространство для станка и рабочей зоны            | 2 x 1,5 м  |
| Вес машины со стандартными принадлежностями и упаковкой ок. | 900 кг   |
| Удаление пыли   |  |
| Минимальный расход  | 150 м3/ч   |
| Диаметр транкинговой связи                                  | Ø 32 мм  |
| Уровень шума  | Уровень шума при полной нагрузке и/или макс. расход, измеренный в соответствии со стандартом DIN EN 31201 на расстоянии 1 м от поверхности машины на открытом пространстве, составил 84 дБ(А). |

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://hunger.nt-rt.ru/> || [hng@nt-rt.ru](mailto:hng@nt-rt.ru)